



## Bulgur Kurutma Kulesi Bulgur Drying Drum

**DT 140**  
**DT 220**  
**DT 260**

### KULLANIM ALANLARI VE FONKSİYONU

Kurutma kulesi, bulgur ve mısır tesislerinde, pişmiş ve yüksek nem miktarına sahip ürünün kurutulup istenilen nem miktarına getirilmesi görevini üstlenir.

### USING AREAS AND FUNCTIONS

The drying tower performs the task of drying the cooked and high-moisture product in the Bulgur and corn plants and bringing it to the desired amount of moisture.

### MAKİNANIN YAPISI

Kulenin şasesi ve aksesuarlar hariç, kalan bütün parçaları paslanmaz çelik malzemeden imal edilmiştir. İçindeki ürünü görmek amacıyla kulenin üzerinde gözetleme pencereleri mevcuttur. Serpantin sistemine ve yarı montajlı bir tasarıma sahiptir. Bu sayede kurutma kulesi içerisindeki ölü noktaların oldukça azaltılmış olup küf, mantar, haşerat ve kötü koku oluşumu önlenmiştir. Kurulumu yapılacak tesisin mimarisine ve kapasitesine göre, kuledeki panel sayısı ve boyutu farklılık göstermektedir.

### CONSTRUCTION OF THE MACHINE

All the remaining parts of the tower, except for the chassis and accessories, are made of stainless steel. There are surveillance windows on the tower to see the product inside. It has a serpentine system and a semi-assembled design. In this way, the dead spots inside the drying tower are greatly reduced and the formation of mold, fungus, pests and bad odors is prevented. According to the architecture and capacity of the facility to be installed, the number and size of panels in the tower vary.

## Bulgur Kurutma Kulesi Bulgur Drying Drum

### ÇALIŞMA PRENSİBİ

Kurutma kulesi ürünün hareketi sürekli, dikey, yukarıdan aşağıya doğru olup ve bu esnada yukarıdan aşağıya doğru ayarlanmış sıcak havanın, kademeli olarak ürün içerisindeki suyu buharlaştırması mantığıyla çalışmaktadır. Isı kaynağı olarak kuru hava ısıtıcı veya buhar enerjisi kullanılır. İstenilen nem miktarına sahip ürün, oransal olarak alt bunkere dökülür ve kurutma kulesinden ürün çıkışı sağlanır.

### WORKING PRINCIPAL

The drying tower operates with the logic that the movement of the product is continuous, vertical, from top to bottom, and at the same time, the hot air adjusted from high to low gradually evaporates the water in the product. Dry air heater or steam energy is used as a heat source. The product with the desired amount of moisture is proportionally poured into the lower bunker and the product is discharged from the drying tower.

### ÖZELLİKLERİ

İçindeki ürünün temas ettiği her malzeme paslanmaz çelikten yapılmıştır. Ürün neminin her bir tanede aynı miktarda olabilmesi için tasarlanmış serpantin sistemine sahiptir. İstenilen kapasiteye göre panel sayısı değişebilmektedir. Yüksekliği ve boyutları, yerleştirildiği tesis tasarımına göre değişkendir. Ürünü kurutmak için gerekli ısı enerjisi, ısıtıcı ya da buhar radyatörü tarafından karşılanmaktadır. Kesintisiz buhar ve çalışma ile dengeli ve düzenli kurutma yapılabilmektedir. Isı enerjisi sayesinde elektrik sarfiyatı oldukça az ve sınıfının en verimli makinalarındandır.

### PROPERTIES

Each material with which the product contacts inside is made of stainless steel. It has a serpentine system designed so that the product moisture can be in the same amount in each grain. The number of panels can vary depending on the desired capacity. Its height and dimensions vary depending on the design of the facility where it is placed. The heat energy required to dry the product is provided by the heater or steam radiator. Stable and regular drying can be done with uninterrupted steam and operation. Due to its thermal energy, electricity consumption is quite low and it is one of the most efficient machines in its class.

### TEKNİK VERİLERİ / TECHNICAL VALUES

MODEL TYPE	Motor (Kw)	Net Ağırlık Net Weight (kg)	Brüt Ağırlık Gross Weight (kg)	Kapasite (t/s) Capacity (t/h)	Sevki Alanı Transfer Area (m2)
DT 140	1,1	600	700	1	5
DT 220	2,2	1200	1300	3	10
DT 260	3	2100	2200	5	14

### MAKİNE ÖLÇÜLERİ / MACHINE DIMENSIONS

MODEL TYPE	A	B	C	D	E
DT 140	1600	1800	1400	2100	1400
DT 220	2000	1800	2200	2800	2200
DT 260	2250	1800	2600	3300	2600

[Ölçüler mm'dir] / [Dimensions in mm]

